

## 4. Структурная схема обозначения гидромоторов 403 серии

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
4	0	3	.	.	.	.	.	.	.	.

● = производится серийно  
 ○ = возможное исполнение  
 - = нет

### A – серия

код	обозначение
403	Серия 403

### B – модель

код	обозначение	403.0.107	403.1.107	403.0.160	403.1.160
0	базовое исполнение	●	-	●	-
1	встраиваемое исполнение (картриджное)	-	●	-	○

### C – рабочий объем

код	обозначение	403.0.107	403.1.107	403.0.160	403.1.160
107	107 см³/об	●	●	-	○
160	160 см³/об	-	-	●	○

### D – направление вращения

код	обозначение	403.0.107	403.1.107	403.0.160	403.1.160
W	реверсивное	●	●	●	●

### E – исполнение вала

код	обозначение	403.0.107	403.1.107	403.0.160	403.1.160
A3	Шлицевое W40x2x30x18x9g DIN5480	●	●	-	○
A4	Шлицевое W45x2x30x21x9g DIN5480	●	●	●	○
A6	Шлицевое 45xh8x2x9g ГОСТ 6033-80	-	●	●	○
A7	Шлицевое 50x2x30x24x2g DIN5480	-	-	●	○
A8	Шлицевое 50xh8x2x9g ГОСТ 6033-80	-	-	-	○
Z2	Шпоночное Ø40k6, шпонка 12x8x63 DIN6885	●	●	-	○
Z3	шпоночное Ø45k6, шпонка AS14x9x70 DIN 6885	-	-	●	○
Z4	шпоночное Ø50k6, шпонка AS14x9x80 DIN 6885	-	-	-	○

### F – расположение рабочих каналов / встроенная гидроаппаратура

код	обозначение	403.0.107	403.1.107	403.0.160	403.1.160
F 1 0	на торце	●	●	●	○
F 1 1	на торце / БП	●	●	●	○
F 1 2	на торце / ОПК	●	●	●	○
F 2 0	противоположное	●	●	●	○
F 2 1	противоположное / БП	●	●	●	○
F 3 0	одностороннее	●	○	○	○
F 3 1	одностороннее / БП	●	○	○	○
F 3 2	одностороннее / ОПК	●	○	○	○

#### Встроенная гидроаппаратура и электроаппаратура

0	отсутствует
1	блок промывки (прополаскивания)
2	обратно предохранительные клапаны
3	блок промывки + датчик частоты вращения
4	блок промывки + байпас клапан
5	датчик частоты вращения (гидроаппаратура отсутствует)
6	блок промывки + клапаны предохранительные подпиточные
7	блок промывки + 2 датчика
E	пристыкованный блок тормозных клапанов привода хода
F	пристыкованный блок тормозных клапанов привода подъема лебёдки

#### Расположение рабочих каналов

1	на торце SAE
2	противоположное
3	одностороннее
4	на торце с доп. каналом «L» для присоединения блока типа «BVD»
5	на торце под тормозной клапан для «Ивановского кранового завода»
6	противоположное по бокам и 2 резьбовых на торце

### G – ограничение рабочего объема

код	обозначение	403.0.107	403.1.107	403.0.160	403.1.160
VN	без ограничения	●	●	●	○
V1	с ограничением V <sub>min</sub>	●	●	●	○
V2	с ограничением V <sub>max</sub>	●	●	●	○
V3	с ограничением V <sub>min</sub> и V <sub>max</sub>	●	●	●	○

